

Rimadesio green anche nella mobilità.

La vocazione alla sostenibilità fa parte da anni del dna Rimadesio: dall'attenzione all'ambiente con l'implementazione di tecnologie innovative alla razionalizzazione della gestione dell'energia, fino alla scelta di dotarsi di auto elettriche aziendali in collaborazione con BMW.

Ricerca, innovazione, stile, attenzione all'ambiente: sono alcuni dei tratti che accomunano Rimadesio al celebre marchio automobilistico tedesco che ha scelto la sede aziendale di Giussano come tappa per l'evento BMW Group Technology Workshops 2018. Un'occasione per conoscere da vicino un'azienda che ha fatto della filosofia green una scelta decisiva per il proprio successo.

L'accelerata verso la sostenibilità ha origine nel 2006 con l'adozione, primi in Italia, di vernici ecologiche all'acqua per la laccatura del vetro ed è proseguito nel 2008 con il primo impianto fotovoltaico a livello industriale in Lombardia. L'obiettivo di alimentare la propria attività con energia pulita, sembrava abbastanza utopico in un momento storico in cui la sensibilità green non era così diffusa; erano ancora pochi a credere veramente nella tutela dell'ambiente e nel risparmio energetico anche per le attività produttive.

Rimadesio ha adottato una reale mission green da subito, non solo con interventi strutturali importanti ma cercando di prestare la massima attenzione al risparmio delle risorse in ogni fase del processo produttivo, all'utilizzo consapevole dell'energia, alla salvaguardia della salute dei dipendenti e alla tutela della qualità dell'aria e dell'acqua utilizzata.

Al primo impianto fotovoltaico ne è seguito un secondo nel 2012, all'impiego di materiali completamente riciclabili (vetro e alluminio) ha fatto seguito la messa a punto di una gamma colori esclusivamente a base acqua (Ecolorsystem) per la verniciatura dell'alluminio, l'assenza totale di sostanze nocive ha corrisposto un continuo miglioramento nella gestione complessiva dell'energia utilizzata. Come nel 2014, quando l'installazione di un software per il controllo dei due impianti ha permesso di monitorare in tempo reale le potenze prodotte per gestirle in rapporto ai fabbisogni energetici dell'azienda.

L'azienda è tornata ad investire nel fotovoltaico anche nel corso del 2016, con la realizzazione di un terzo impianto a pannelli solari, affiancato anche da un sistema di accumulo di energia a livello industriale, primo in assoluto in Europa a livello industriale.

L'ultima novità, in questo percorso green è rappresentato dall'adozione di tre autovetture Bmw i3, a propulsione elettrica, alimentate dall'energia della stazione di ricarica aziendale di ultima generazione, con potenza massima di 88 kW, in grado di ricaricare 4 autovetture contemporaneamente. Le nuove autovetture si muoveranno ad emissione zero, alimentate dalla sola energia solare prodotta dall'impianto fotovoltaico aziendale.

L'obiettivo è quello di convertire alla propulsione elettrica tutti gli automezzi aziendali.

Progetto sostenibilità ambientale: i numeri

100%

Riciclabilità di alluminio e vetro, i principali materiali utilizzati da Rimadesio nel ciclo di produzione aziendale.

130.000

Sono i kg di scarto annuale di alluminio prodotti da Rimadesio. L'azienda utilizza esclusivamente alluminio riciclato proveniente da impianti di produzione italiano.

200.000

Sono i kg di scarto annuale di vetro prodotti da Rimadesio. Il vetro, come l'alluminio, può essere riutilizzato all'infinito.

5.242 pannelli fotovoltaici

I 3 impianti, installati sulle coperture della sede di Giussano, rispettivamente nel 2008, nel 2012 e nel 2016, permettono la produzione di energia elettrica pari a una potenza di 1,27 MWp.

1° impianto in Europa

A gennaio 2017 Rimadesio installa, prima in Europa a livello industriale, un impianto di Storage a batterie agli ioni di litio. L'obiettivo è gestire internamente l'energia prodotta attraverso gli impianti fotovoltaici aziendali.

237 kW

Totale della potenza di energia gestita dai 2 impianti di Storage a batterie agli ioni di litio, prodotti da Samsung e LG. Si tratta del più grande impianto di Storage che opera in sinergia con un impianto fotovoltaico industriale.

8.300.000 kWh

Produzione energia solare totale da dicembre 2008 a maggio 2018

4.400 tonnellate

L'anidride carbonica evitata da dicembre 2008 a maggio 2018
(1 kWh = 0,531 Kg CO2 da Ministero Ambiente)

1.500 MWh

La stima di produzione annua di energia solare.

800 tonnellate

La stima di anidride carbonica evitata annua

75%

Il rapporto attuale tra l'energia prodotta e quella consumata.

8.000.000 di euro

Valore economico in 10 anni dell'investimento nel "Progetto sostenibilità ambientale".
La spesa è riconducibile per 3,6 mln agli impianti fotovoltaici.

giugno 2018